



## Rollcontainer mit pedal 120L

↓ 1 Fach

### Technische Information

Artikelnummer	<b>SO-1120-WHT</b>
Farbe	<b>Weiss</b>
Verpackungsgrösse (cm)	<b>95 (H) x 51 (B) x 55 (T)</b>
Umverpackungsgrösse (cm)	<b>95 (H) x 51 (B) x 55 (T)</b>
Volumen Umverpackung	<b>0,27 m<sup>3</sup></b>
Verpackungseinheit	<b>1</b>
Menge pro Europalette	<b>4</b>
Netto Gewicht	<b>10,3 kg</b>
Brutto Gewicht	<b>12,4 kg</b>
EAN code	<b>4897020629641</b>
Zolltarifnummer (Intrastat)	<b>87168000</b>
Material	<b>Polypropylen (Deckel) / Polyethylen (Korpus)</b>

### Eigenschaften und Vorteile

- **Lebensmittelecht** und somit ideal für den Einsatz in professionellen Küchen. (**EN840**)
- Ausgestattet mit einem großen Pedal für **hygienische, handfreie Bedienung**.
- Mit großen Rollen und Handgriff zum **einfachen Transport**.
- Robuste Kunststoff - und Metallkonstruktion für einen **Temperaturbereich von - 60°C bis + 120°C**
- Falls Produkt bei -60 ° C aufbewahrt wird, bitte den Container auf normale Temperatur aufwärmen lassen bevor Gebrauch

